

ESPECIFICACIONES DE LAS TUBERÍAS DE LA MARCA “POLITEJO” FABRICADAS BAJO LA NORMA “UNE EN 1401”

Las características mecánicas, físicas y dimensionales de la tubería fabricada según la norma UNE 1401, se recogen a continuación

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y FÍSICAS:

Ensayos de liberación por lote

ENSAYO	NORMA	REQUISITO
Resistencia al impacto	UNE-EN 744	TIR ≤ 10%
Retracción longitudinal	UNE-EN ISO 2505	≤ 5%
Resistencia al diclorometano	UNE-EN 580	Sin ataque

Otros ensayos adicionales

ENSAYO	NORMA	REQUISITO	FRECUENCIA
Resistencia a la presión interna a 60°C 1000 h.	UNE-EN ISO 1167	Sin roturas	Anual
Temperatura VICAT	UNE-EN 727, 2507	≥ 79°C	Anual
Requisitos funcionales	UNE-EN 1277	Ver cuadro inferior	Anual

Condiciones de ensayo para requisitos funcionales

PARÁMETROS		REQUISITO	MÉTODO
Temperatura	23 ± 5 °C		Condición B
Deformación macho	≥ 10%		
Deformación boca	≥ 5%		
Diferencia	≥ 5%		
Presión de agua	0,05 bar	Sin fuga	Condición C
Presión de agua	0,5 bar	Sin fuga	
Presión de aire	-0,3 bar	≤ 0,27 bar	
Temperatura	23 ± 5 °C		
d _n ≤ 315 mm	2°		
315 < d _n ≤ 630 mm	1,5°		
d _n > 630 mm	1°		
Presión de agua	0,05 bar	Sin fuga	
Presión de agua	0,5 bar	Sin fuga	
Presión de aire	-0,3 bar	≤ 0,27 bar	

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Tablas de Dimensiones de los Tubos de PVC

Diámetro Exterior (mm)		Espesor de Pared (mm)		Espesor de Pared (mm)		Espesor de Pared (mm)		Espesor de Pared (mm)	
Nominal	Medio	SN2	SDR 51	SN 4	SDR 41	SN 8	SDR 34		
ϕ	Min.	Máx.	Min	Máx	Min	Máx	Min	Máx	Ovalación (mm)
110	110,00	110,30	--	--	3,2	3,8	3,2	3,8	1.30
125	125,00	125,30	--	--	3,2	3,8	3,7	4,3	1.50
160	160,00	160,40	3,2	3,8	4,0	4,6	4,7	5,4	1.90
200	200,00	200,50	3,9	4,5	4,9	5,6	5,9	6,7	2.40
250	250,00	250,50	4,9	5,6	6,2	7,1	7,3	8,3	3.00
315	315,00	315,60	6,2	7,1	7,7	8,7	9,2	10,4	3.80
400	400,00	400,70	7,9	8,9	9,8	11,0	11,7	13,1	4.80
500	500,00	500,90	9,8	11,0	12,3	13,8	14,6	16,3	6.00
630	630,00	631,1	12,3	13,8	15,4	17,2	18,4	20,5	7.60
710	710,0	711,2	13,9	15,5	17,4	19,4	--	--	8.50
800	800,0	801,3	15,7	17,5	19,6	21,8	--	--	9.60

Tablas de Dimensiones de las Embocaduras de Tubos de PVC

Diámetro Nominal (mm)	Diámetro Interior Medio Mínimo (mm)	SN 2		SN 4		SN 8		Longitud de Embocadura		Extremo Macho	
		$e_{2, \text{min}}$ (mm)	$e_{3, \text{min}}$ (mm)	$e_{2, \text{min}}$ (mm)	$e_{3, \text{min}}$ (mm)	$e_{2, \text{min}}$ (mm)	$e_{3, \text{min}}$ (mm)	A Mínimo (mm)	C Máximo (mm)	L_{min}	H
110	110.4	--	--	2.9	2.4	2.9	2.4	32	26	60	6
125	125.4	--	--	2.9	2.4	3.4	2.8	35	26	67	6
160	160.5	2.9	2.4	3.6	3.0	4.3	3.6	42	32	81	7
200	200.6	3.6	3.0	4.4	3.7	5.4	4.5	50	40	99	9
250	250.8	4.5	3.7	5.5	4.7	6.6	5.5	55	70	125	9
315	316.0	5.6	4.7	6.9	5.8	8.3	6.9	62	70	132	12
400	401.2	7.1	6.0	8.8	7.4	10.6	8.8	70	80	150	15
500	501.5	8.9	7.4	11.1	9.3	13.2	11.0	80	80	160	18
630	631.9	11.1	9.3	13.9	11.6	16.6	13.8	93	95	188	23
710	712.1	12.6	10.5	15.7	13.1	--	--	101	109	210	28
800	802.4	14.1	11.8	17.7	14.7	--	--	110	110	220	32

