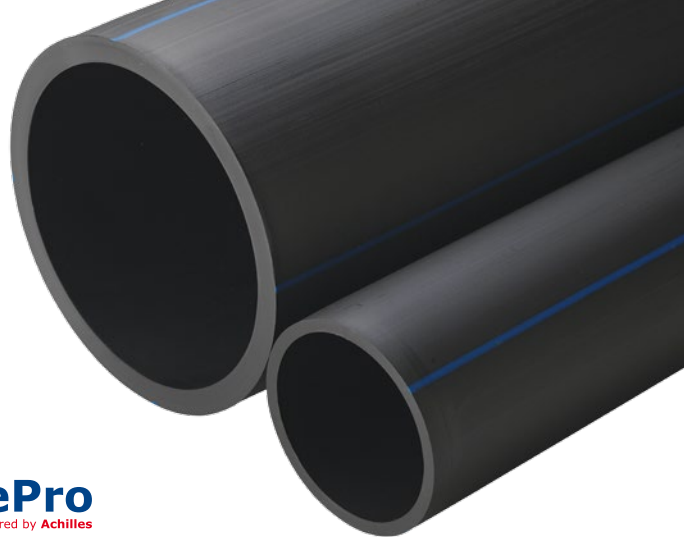


tubería
POLIETILENO



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS. (PE-100 Y PE-40)

Contenido en negro de carbono: $2,25 \pm 0,25$ %

Tiempo de inducción a la oxidación: > 20 minutos

Índice de fluidez: Cambio tras la transformación del $\pm 20\%$ respecto a la materia prima

Alargamiento en la rotura: > 350%

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS.

PRESIÓN INTERNA:

PE-100

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	PARÁMETROS
Presión interna a 20°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 20° Duración ensayo: 100 horas Esfuerzo circunfer.: 12,4 MPa
Presión interna a 80°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 80°C Duración ensayo: 165 horas Esfuerzo circunfer.: 5,4 Mpa

SDR: Para los tubos con presión en 16 atm. SDR: 11 y para 10 atm. SDR: 17

PE-40

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	PARÁMETROS
Presión interna a 20°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 20° Duración ensayo: 100 horas Esfuerzo circunfer.: 7,0 MPa
Presión interna a 80°C	Sin fallo en ninguna probeta	Temperatura ensayo: 70°C Duración ensayo: 165 horas Esfuerzo circunfer.: 2,5 Mpa

SDR: Para los tubos con presión en 10 atm. SDR: 7'4; para 6 atm. SDR: 11; para 4 atm SDR: 17

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS.

Según normas ISO 4433-1:1997 e ISO 4433-2:1997

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS.

PE-100

Dimensiones de los tubos de PE-100 (UNE – EN 12201/2)

Ø NOMINAL (mm)	PRESIÓN NOMINAL (bar)	Ø EXTERIOR MEDIO	ESPESOR EN UN PUNTO	OVALACIÓN	INTERIOR DE LA BOBINA
20	16	20 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.2	> 360
25	16	25 + 0.3	2.3 + 0.4	< 1.2	> 450
32	10	32 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.3	> 576
32	16	32 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.3	> 576
40	10	40 + 0.4	2.4 + 0.4	< 1.4	> 720
40	16	40 + 0.4	3.7 + 0.5	< 1.4	> 720
50	10	50 + 0.4	3.0 + 0.4	< 1.4	> 900
50	16	50 + 0.4	4.6 + 0.6	< 1.4	> 900
63	10	63 + 0.4	3.8 + 0.5	< 1.5	> 1134
63	16	63 + 0.4	5.8 + 0.7	< 1.5	> 1134
75	10	75 + 0.5	4.5 + 0.6	< 1.6	> 1350
75	16	75 + 0.5	6.8 + 0.8	< 1.6	> 1350
90	10	90 + 0.6	5.4 + 0.7	< 1.8	> 1620
90	16	90 + 0.6	8.2 + 1.0	< 1.8	> 1620
110	10	110 + 0.7	6.6 + 0.8	< 2.2	> 1980
110	16	110 + 0.7	10.0 + 1.1	< 2.2	> 1980
125	10	125 + 0.8	7.4 + 0.9	< 2.5	N/A
125	16	125 + 0.8	11.4 + 1.3	< 2.5	N/A
140	10	140 + 0.9	8.3 + 1.0	< 2.8	N/A
140	16	140 + 0.9	12.7 + 1.4	< 2.8	N/A
160	10	160 + 1.0	9.5 + 1.1	< 3.2	N/A
160	16	160 + 1.0	14.6 + 1.6	< 3.2	N/A
180	10	180 + 1.1	10.7 + 1.2	< 3.6	N/A
180	16	180 + 1.1	16.4 + 1.8	< 3.6	N/A
200	10	200 + 1.2	11.9 + 1.3	< 4.0	N/A
200	16	200 + 1.2	18.2 + 2.0	< 4.0	N/A
225	10	225 + 1.4	13.4 + 1.5	< 4.5	N/A
225	16	225 + 1.4	20.5 + 2.2	< 4.5	N/A
250	10	250 + 1.5	14.8 + 1.6	< 5.0	N/A
250	16	250 + 1.5	22.7 + 2.4	< 5.0	N/A
280	10	280 + 1.7	16.6 + 1.8	< 9.8	N/A
280	16	280 + 1.7	25.4 + 2.7	< 9.8	N/A
315	10	315 + 1.9	18.7 + 2.0	< 11.1	N/A
315	16	315 + 1.9	28.6 + 3.0	< 11.1	N/A
355	10	355 + 2.2	21.1 + 2.3	< 12.5	N/A
355	16	355 + 2.2	32.2 + 3.4	< 12.5	N/A
400	10	400 + 2.4	23.7 + 2.5	< 14.0	N/A
400	16	400 + 2.4	36.3 + 3.8	< 14.0	N/A
450	10	450 + 2.7	26.7 + 2.8	< 15.6	N/A
450	16	450 + 2.7	40.9 + 4.2	< 15.6	N/A



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS.

PE-40

Dimensiones de los tubos de PE-40 (UNE – EN 12201/2)

Ø NOMINAL (mm)	PRESIÓN NOMINAL (bar)	Ø EXTERIOR MEDIO (mm)	ESPESOR EN UN PUNTO (mm)	OVALACIÓN
20	6	20 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.2
20	10	20 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.2
25	5	25 + 0.3	2.3 + 0.4	< 1.2
25	6	25 + 0.3	2.3 + 0.4	< 1.2
25	10	25 + 0.3	3.5 + 0.6	< 1.2
32	4	32 + 0.3	2.0 + 0.3	< 1.3
32	6	32 + 0.3	3.0 + 0.4	< 1.3
32	10	32 + 0.3	4.4 + 0.6	< 1.3
40	4	40 + 0.4	2.4 + 0.8	< 1.4
40	6	40 + 0.4	3.7 + 0.5	< 1.4
40	10	40 + 0.4	5.5 + 0.7	< 1.4
50	4	50 + 0.4	3.0 + 0.4	< 1.4
50	6	50 + 0.4	4.6 + 0.6	< 1.4
50	10	50 + 0.4	6.9 + 0.8	< 1.4
63	4	63 + 0.4	3.8 + 0.5	< 1.5
63	6	63 + 0.4	5.8 + 0.7	< 1.5
63	10	63 + 0.4	8.6 + 1.0	< 1.5
75	4	75 + 0.5	4.5 + 0.6	< 1.5
75	6	75 + 0.5	6.8 + 0.7	< 1.5
75	10	75 + 0.5	10.3 + 1.2	< 1.5
90	4	90 + 0.6	5.4 + 0.7	< 1.8
90	6	90 + 0.6	8.2 + 1.0	< 1.8
90	10	90 + 0.6	12.3 + 1.4	< 1.8